



Assembly Technologies

NEWS

FOR IMMEDIATE RELEASE

Stanley는 DC 전기툴 조임작업 시 트랜듀서로 제어되는 새로운 제품을 출시합니다.

2008. 9. 30

Stanley Assembly Technologies는 뉴 버전의 DC 전기 조임 툴과 컨트롤러를 출시합니다. 새로운 QPM "EC" DC 전기 툴은 1.5 ~ 180 Nm의 토크 범위를 갖으며 *In-line, Pistol, Angle, Crowfoot* 그리고 *Tube Nut Model* 툴을 연결 할 수 있습니다. 새로운 *Tau* 컨트롤러와 트랜듀서가 내장된 EC 툴로 구성된 시스템은 다이내믹하게 토크를 측정하며 측정된 값을 디스플레이 합니다.

컨트롤러의 기능은 아래와 같습니다. :

- 프로그램의 설정과 측정 값을 보여주는 넓은 디스플레이 창
- 심플한 키패드는 *Job* 설정을 단순화 합니다.
- 툴에 두개의 *Job*을 설정 할 수 있습니다.
- 나사산의 엇물림 감지를 위한 설정, *re-hits, slip-offs*
- 24VDC I/O의 이용한 에러 검증

Theta 컨트롤러는 숫자 키패드와 *Soft Key*, 16개의 *Job* 설정, 직렬 네트워크 통신 그리고 프로그램을 설정하고 분석하기 위한 *Embedded Toolbox Software*가 추가 됩니다.

하나의 DC 전기 툴을 사용하여 타겟 토크가 각기 다른 조인트를 조이기 위해 개별로 *Job*을 설정 할 수 있습니다. - 토크가 다를 경우 툴을 각각 사용 해야 하는 에어툴과는 다릅니다. DC 전기 툴은 에어툴에 비해 에너지 효율이 높고 깨끗하며, 소음이 적고 환경 오염물질의 배출이 적습니다.

*Tau*와 *Theta* 컨트롤러는 각각의 볼트 조임 시 파트의 다양성과 조임체의 다양성에 대응하기 위해 자동으로 툴의 속도와 파워를 조절하는 *ATC(Adaptive Tightening Control)*의 기능이 내장되어 있습니다.

조임작업시 전류로 토크값을 측정하는 툴은 토크값의 추정된 값으로 정확하지 않으나 트랜듀서가 내장된 툴로 토크값을 측정하면 정확한 토크값을 얻을 수 있습니다. 트랜듀서가 내장되지 않은 컨트롤러에 의해 표시된 토크 값은 정확하지 않은 어림짐작 된 값입니다. 그러므로 시스템을 구체적으로 프로그램해야 하며 조립과정 시 발생하는 변수에 특별히 민감해야 합니다.

추가정보를 원하시면 (주)K.S.E.C.로 연락 주시면 감사하겠습니다.

Tel : 02-867-7007 Fax : 02-867-7734 E-mail : ksecl@kornet.net

Homepage : www.jountool.com